

ACCU-CHART®



# ESTACIÓN DE CORTE

## MANUAL DEL USUARIO

La Estación de Corte es una cortadora automática compacta de escritorio para tarjetas blíster, diseñada para profesionales de farmacia. Optimiza la preparación de tarjetas eliminando el corte manual, reduciendo la fatiga y mejorando la consistencia. Este manual proporciona instrucciones claras sobre la configuración, operación segura, ajuste de las cuchillas de corte, mantenimiento y solución de problemas para garantizar un rendimiento confiable y una larga vida útil.

# Manual del Usuario de la Estación de Corte por Accu-Chart

---

## Tabla de Contenidos

1. Introducción
  2. Precauciones de Seguridad
  3. Componentes y Descripción
  4. Requisitos de las Tarjetas Blíster
  5. Instrucciones de Configuración
  6. Instrucciones de Operación
    - 6a. Ajuste del Ensamble de la Cuchilla de Corte Transversal
    - 6b. Ajuste del Ensamble de las Cuchillas Ranuradoras
  7. Mantenimiento y Limpieza
  8. Guía de Solución de Problemas
  9. Especificaciones Técnicas
  10. Garantía y Soporte
  11. Información de Contacto
  12. Reemplazo de Partes
- 

## 1. Introducción

Estimado Cliente,

Bienvenido a la **Cuttin Station**, una solución diseñada con precisión para el corte automatizado de tarjetas blíster. Agradecemos su confianza en nuestra tecnología y estamos comprometidos a apoyar su éxito.

La Cuttin Station es una máquina automática y económica de escritorio para el corte de tarjetas blíster, diseñada específicamente para profesionales de farmacia. Su diseño compacto y pantalla fácil de usar la hacen ideal para hospitales y centros de atención médica de todos los tamaños. La estación ofrece una amplia variedad de funciones accesibles mediante una interfaz simple, optimizando su flujo de trabajo y reduciendo el tiempo de preparación.

Al eliminar la necesidad de cortar manualmente las tarjetas blíster con tijeras u otras herramientas, la Cuttin Station ayuda a prevenir lesiones por esfuerzo repetitivo y otros riesgos para la salud o la seguridad.

Si alguna vez experimenta un problema o tiene alguna pregunta:


Comuníquese con nuestro equipo de Soporte Técnico en

<https://accuchart.com/support/>

o por correo electrónico a

techsupport@accuchart.com



 1-847-252-7300 ext. 6

 [www.accuchart.com](http://www.accuchart.com)

# Manual del Usuario de la Estación de Corte por Accu-Chart

- Para obtener el mejor y más eficiente soporte, incluya una **imagen o un video corto** del problema en su correo electrónico.
- También puede ver nuestra **guía en video paso a paso** haciendo clic en el enlace o escaneando el código QR proporcionado en este manual.

Este manual le guiará a través de la configuración, operación, mantenimiento y solución de problemas para garantizar un rendimiento óptimo y una confiabilidad a largo plazo.

## 2. Precauciones de Seguridad

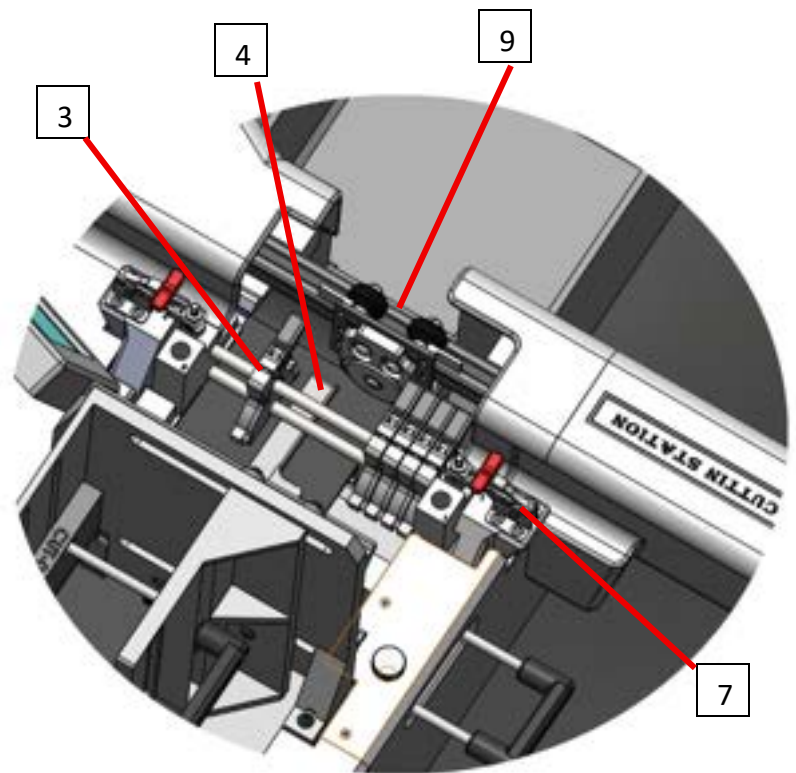
**Consejo:** Para garantizar una operación segura y confiable de la Cuttin Station, observe las siguientes precauciones:

- Siempre apague y desconecte la máquina antes de realizar mantenimiento.
- Mantenga las manos, cabello, ropa, joyería y otros objetos sueltos alejados del cabezal de corte y de las partes móviles durante la operación.
- Utilice siempre el protector de seguridad mientras la máquina esté en funcionamiento.
- Solo el personal capacitado debe acceder a los componentes internos.
- Desconecte la alimentación antes de reemplazar cuchillas, sensores o piezas del alimentador.
- No opere la máquina cerca del agua o en ambientes de alta humedad.
- Use guantes resistentes a cortes al manipular los discos ranuradores o las cuchillas de corte transversal.
- Familiarícese con el **Botón de Parada de Emergencia (15)** para un apagado inmediato.

## 3. Componentes y Descripción

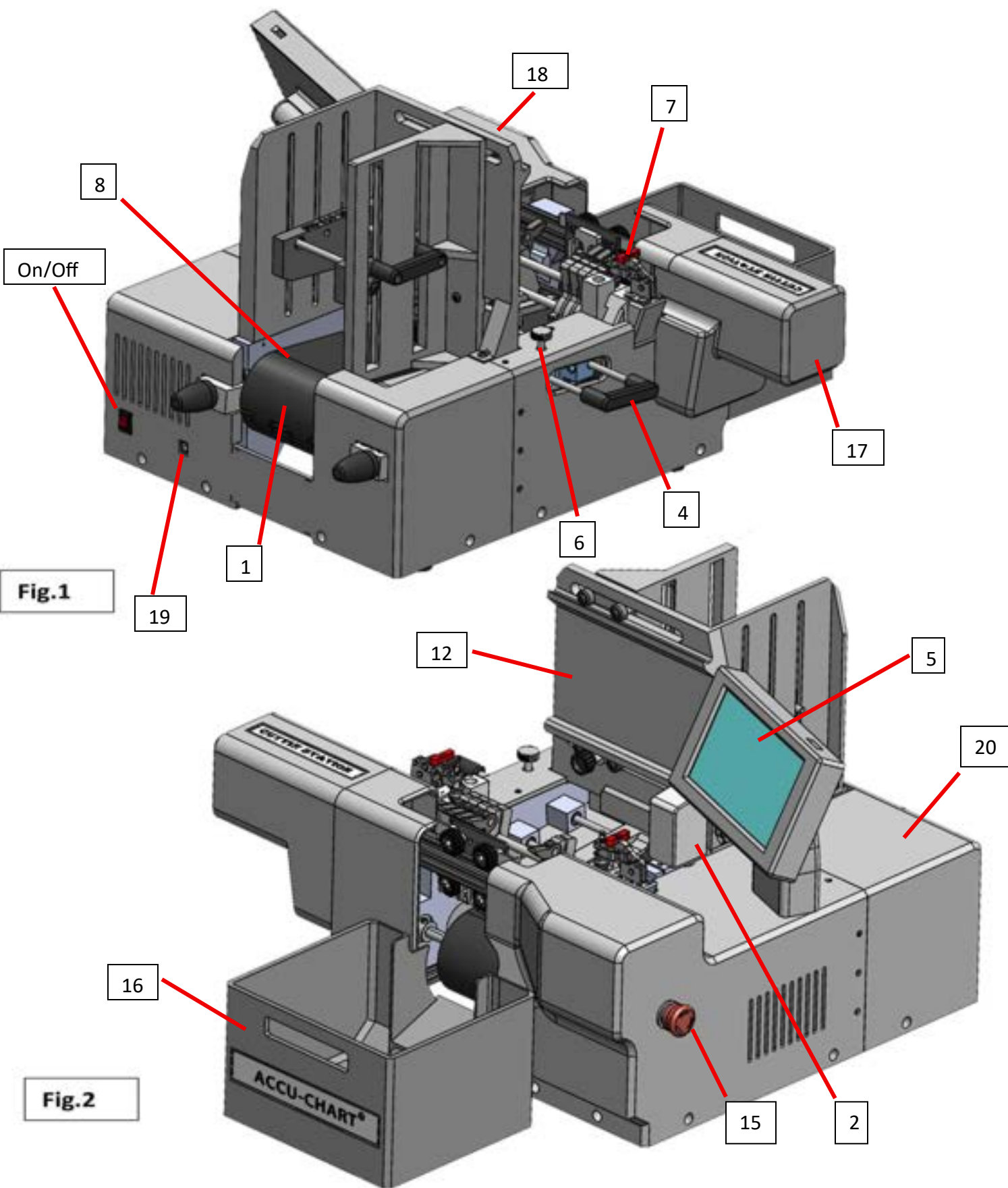
Esta sección describe los componentes principales de la Cuttin Station, proporcionando tanto descripciones detalladas como una tabla de referencia rápida.

Estos componentes están identificados en el diagrama adjunto y se mencionan a lo largo del manual.



# Manual del Usuario de la Estación de Corte por Accu-Chart

## 🔧 Descripción de los Componentes



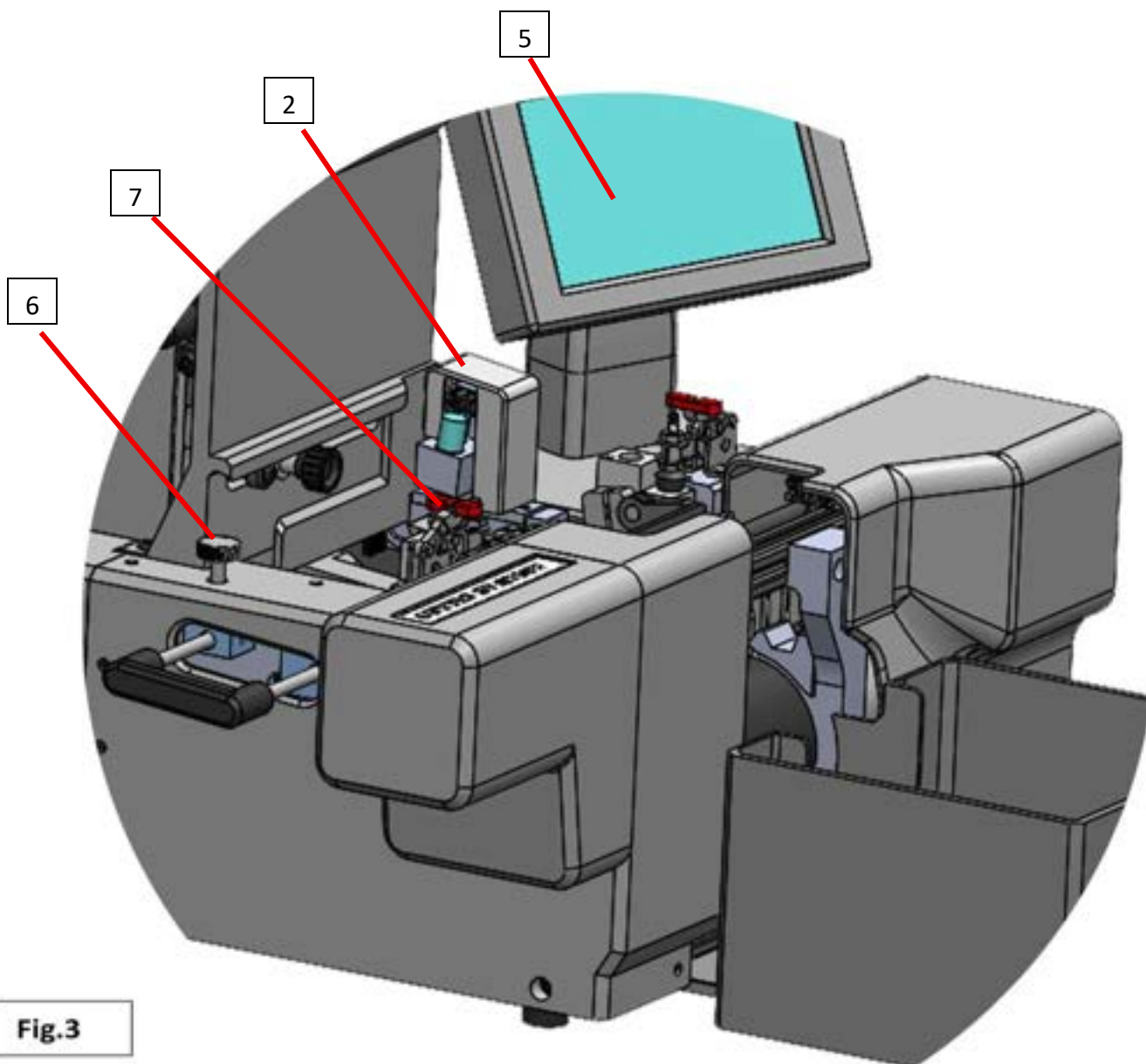
# Manual del Usuario de la Estación de Corte por Accu-Chart

## Tabla de Referencia Rápida

Ref #	Nombre del Componente	Descripción
1	Banda Transportadora	Transporta las tarjetas blíster a través de la estación de corte
2	Sensor de Pastillas	Detecta la presencia y alineación de las pastillas antes del corte
3	Ranuradores (Discos de Corte)	Realizan cortes longitudinales a lo largo de los bordes de la tarjeta
4	Guía de Tarjeta Blíster con Manija Empujadora	Alinea las tarjetas para una alimentación y corte precisos
5	Pantalla de Visualización	Interfaz para operación, configuración y diagnósticos
6	Perilla de Ajuste de la Guía de Tarjeta	Asegura los rieles guía para coincidir con el ancho de la tarjeta
7	Palancas de Sujeción del Ensamble Ranurador	Bloquean y liberan el disco ranurador para la operación de corte
8	Cleat de Banda	Engancha la tarjeta blíster para garantizar un movimiento sincronizado
9	Ensamble de Cuchilla de Corte Transversal	Ejecuta cortes horizontales a través de la cara de la tarjeta
10	Rampa	La rampa asegura la transferencia adecuada de los blísteres cortados al contenedor recolector
11	Compuerta de Tarjeta	Punto de entrada de las tarjetas a la zona de corte
12	Alimentador de Tarjetas Blíster	Sostiene y dispensa tarjetas hacia el sistema transportador
13	Peso del Alimentador	Aplica presión para mantener una velocidad de alimentación constante
14	Manija del Alimentador	Se utiliza para abrir, cerrar o ajustar el mecanismo del alimentador
15	Botón de Parada de Emergencia	Detiene instantáneamente todas las operaciones de la máquina en caso de emergencia
16	Contenedor Recolector	Recolecta tarjetas blíster cortadas y residuos, manteniendo el área de trabajo limpia y organizada
17	Cubierta Removible	La cubierta removible proporciona fácil acceso al ajuste de tensión de la banda de corte transversal
18	Cubierta Protectora Lateral	Protege al operador de las partes móviles

# Manual del Usuario de la Estación de Corte por Accu-Chart

Ref #	Nombre del Componente	Descripción
19	Puerto de Salida de Energía	Utilizado para conectar el cable de alimentación eléctrica
20	Cubierta Protectora Trasera	Evita que los contaminantes entren en los componentes electrónicos y está diseñada para ser removible para que los técnicos puedan acceder a los puntos de
21	Guía de Tarjeta del Marco de la Máquina	Guía fija para tarjetas blíster integrada en el marco de la estación



# Manual del Usuario de la Estación de Corte por Accu-Chart

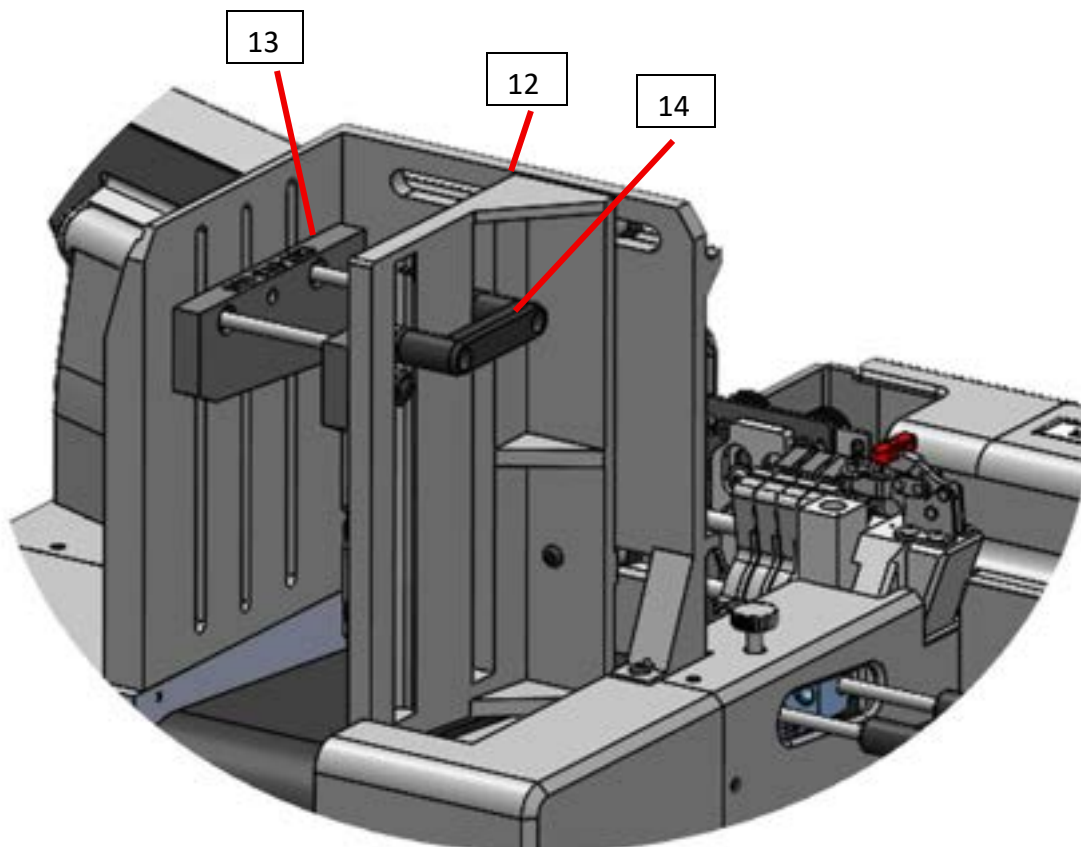


Fig.4

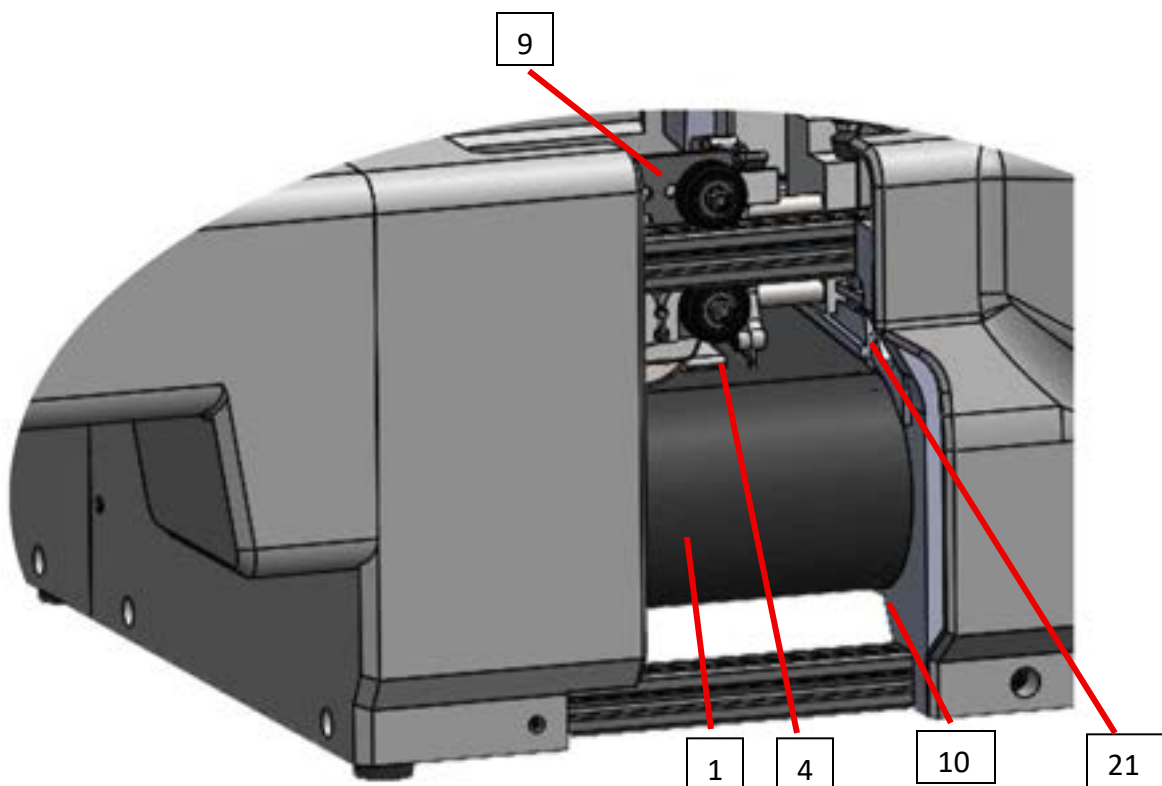
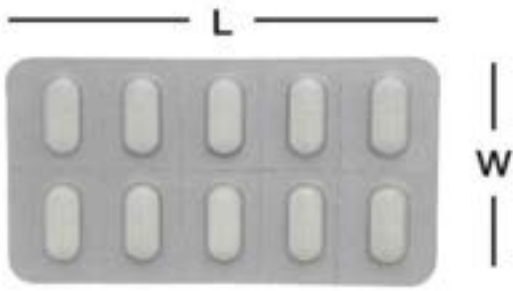


Fig.5

# Manual del Usuario de la Estación de Corte por Accu-Chart

## 4. Requisitos de las Tarjetas Blíster

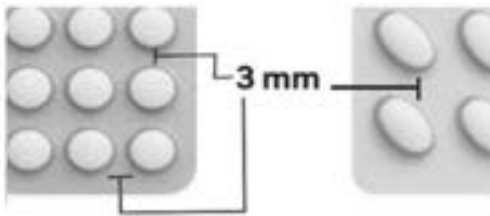


### Dimensiones de la tarjeta blíster (L x A x H):

- Dimensiones máximas de la tarjeta: 139.7 mm [5.5"] x 76.2mm [3"] x 12.7mm [0.5"]
- Ancho mínimo de la tarjeta blíster: 31.75 mm [1.25"]

### Dimensiones del espacio entre burbujas del blíster:

- La distancia mínima requerida entre las cápsulas del blíster es de 3 mm.



### Dimensiones de la burbuja del blíster al borde de la tarjeta:

- Distancia mínima requerida entre blísteres. Las cápsulas y el borde de la tarjeta miden 3.5 mm.



### Espesor de la tarjeta blíster:

- El grosor máximo de la tarjeta debe estar entre 0.25 mm y 0.7 mm, incluyendo las tarjetas blíster de aluminio.



**⚠ ADVERTENCIA:** Las tarjetas blíster delgadas de plástico transparente no son compatibles. Las tarjetas fabricadas con plástico transparente liviano no tienen la rigidez necesaria para una alimentación adecuada y pueden causar fallas de alimentación, atascos o daños a la máquina.

## 5. Instrucciones de Configuración

**💡 Consejo:** Una configuración adecuada garantiza un funcionamiento seguro y un

Comience con estos

- Coloque la máquina sobre una superficie nivelada con 24" de espacio libre
- Conecte el cable de alimentación a un tomacorriente con conexión a tierra
- Coloque el contenedor recolector como se muestra en el diagrama. Ver Fig. 2
- Encienda la máquina y calibre mediante la pantalla de visualización
- Ajuste el ancho de la guía y bloquee las palancas de corte como se describe a continuación

# Manual del Usuario de la Estación de Corte por Accu-Chart

## Colocación de la Tarjeta


- Coloque la tarjeta blíster sobre la banda transportadora.
- Deslice la tarjeta debajo de ambas guías del marco y de la guía ajustable de la tarjeta para asegurar una alineación adecuada. Consulte la imagen a continuación.

## Ajuste de la Guía de la Tarjeta

- Afloje la perilla de ajuste de la guía de la tarjeta.
- Use el empujador de la guía de la tarjeta para deslizar la guía hacia la derecha hasta que haga contacto ligero con el blíster.
- Apriete la perilla para bloquear la guía en su lugar.
- 

## Alineación de los Cortadores

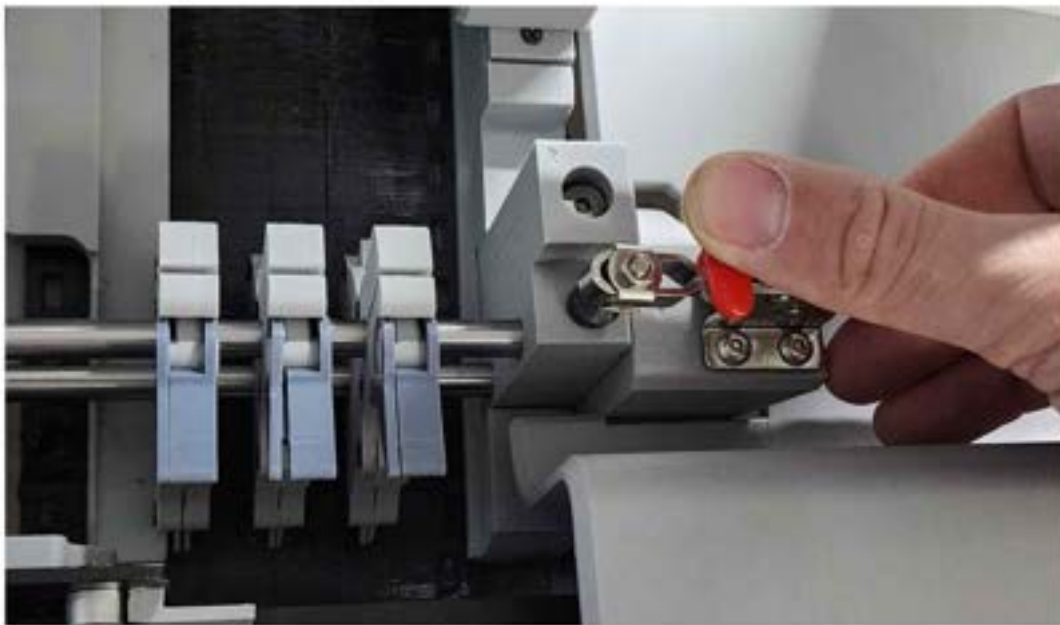
- Deslice los discos cortadores hasta su posición para que queden alineados para cortar los bordes de la tarjeta.
- Asegúrese de que los cortadores no estén en contacto con el blíster para evitar daños.

 **Consejo:** Si los cortadores se desalinean durante una operación de corte, presione el botón rojo de Pausa en la pantalla, ajuste los cortadores y reanude la operación.

## Bloqueo de los Cortadores

- Una vez alineados, presione hacia abajo la palanca ubicada en la parte superior de cada cortador para bloquearlos en su lugar. Esto evita el movimiento lateral durante el corte.
- Retire la tarjeta y **bloquee los cortadores hacia abajo** presionando los dos bloques y asegurándolos con las abrazaderas con manija.

**Nota:** La Cuttin Station no funcionará hasta que los cortadores estén bloqueados y presionados hacia abajo en la posición operativa.



- Pase una tarjeta blíster por la máquina para verificar la alineación de los cortadores antes de iniciar la producción completa.

# Manual del Usuario de la Estación de Corte por Accu-Chart

## 6. Instrucciones de Operación


### Carga de Tarjetas Blíster en el

- Oriente las tarjetas blíster en la misma dirección utilizada durante la configuración. Algunas tarjetas pueden tener bordes desplazados; la orientación constante es fundamental.
- Asegúrese de que las tarjetas estén planas y sin dobleces.
- **Asegúrese de que las tarjetas estén planas y sin dobleces.**
  - Si está ligeramente doblada, voltee la tarjeta para darle mejor soporte en el alimentador.
  - Si una tarjeta tiene un doblez pronunciado que no se puede aplanar, no la use.
- Abra la manija del alimentador y bloquéela en la posición abierta.
- Inserte la primera tarjeta blíster y ajuste la altura de la compuerta de la tarjeta para que caiga entre las burbujas del blíster.
- Coloque las tarjetas restantes sobre la banda, alineadas contra el marco de la máquina y la parte frontal del alimentador.
- Deslice el alimentador para cerrarlo y desbloquee la manija.
- Baje el peso del alimentador sobre las tarjetas cargadas para mantener una presión de alimentación constante.



Desplazamiento diferente



 **Consejo:** Puede agregar más tarjetas blíster durante una operación. Puede hacerlo de cualquiera de estas maneras:

- Agregue tarjetas mientras la operación está activa, o
- Pause la operación, agregue tarjetas y luego reanude.

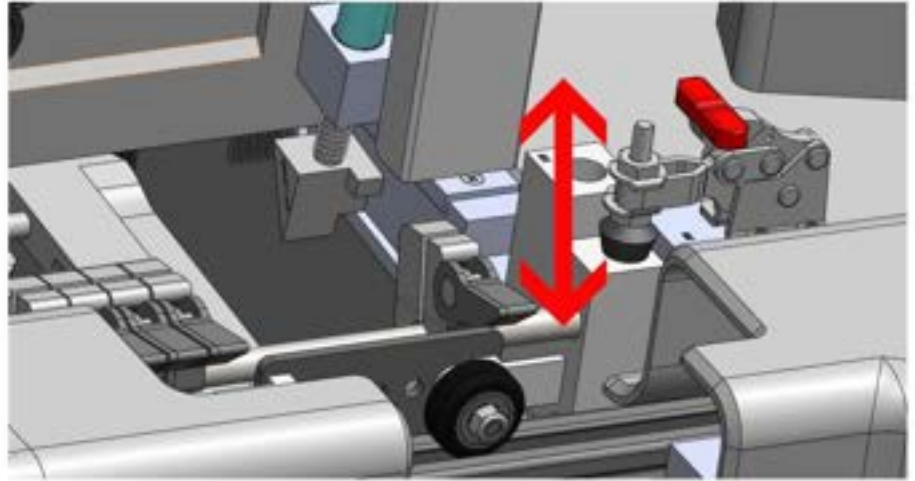
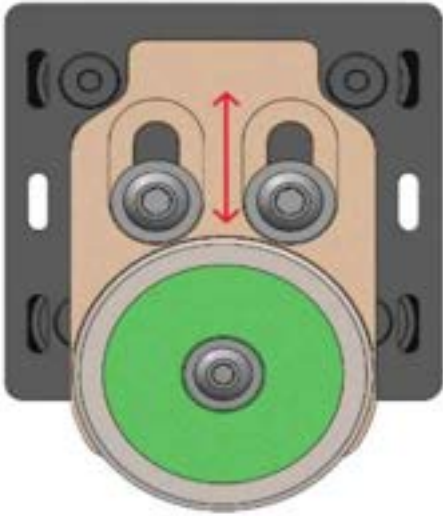
**Importante:** Esto debe hacerse antes de que la última tarjeta salga del alimentador.



### 6a: Crosscut Blade Assembly Adjustment

Paso	Instrucciones	Notas
1	Afloje los dos tornillos que se muestran en la imagen de referencia en el conjunto de la cuchilla de corte transversal.	Los tornillos se encuentran en los orificios ranurados de ajuste.
2	Deslice el conjunto ligeramente hacia arriba o hacia abajo para ajustar la posición de la cuchilla.	Use pequeños incrementos para mantener la alineación.
3	Apriete los tornillos para asegurar el conjunto en la nueva posición.	Asegúrese de que los tornillos estén completamente asentados.
4	Realice una prueba para verificar la alineación de la cuchilla y el rendimiento de corte.	Repita el ajuste si es necesario para obtener resultados óptimos.

# Manual del Usuario de la Estación de Corte por Accu-Chart



## 6b: Ajuste del Conjunto de Cuchillas Cortadoras

Paso	Instrucciones	Notas
1	Afloje la tuerca superior e inferior de 9/32 con la llave provista. Ajuste el perno de tope a la altura deseada y luego apriete las tuercas, primero la inferior y luego la superior.	(2) tuercas por abrazadera para el ajuste fino de la altura de corte.
2	Intente mantener los toques de ambas abrazaderas cerca de la misma altura para promover un corte uniforme.	Use pequeños incrementos para mantener la alineación.
3	Apriete los tornillos para asegurar los bloques en la nueva posición.	Asegúrese de que los tornillos estén completamente asentados y que ambos lados permanezcan nivelados.
4	Realice una prueba para verificar la alineación de la cuchilla cortadora y el rendimiento de corte.	Repita el ajuste si es necesario para obtener resultados óptimos.

# Manual del Usuario de la Estación de Corte por Accu-Chart

## ▶ Operación de la Máquina

- Confirme que todas las tarjetas estén cargadas correctamente.
- Seleccione el modo de idioma en la pantalla de inicio de la pantalla y presione el botón **START** para comenzar.
- Siga las ventanas de la pantalla e ingrese los valores requeridos.
- Confirme la configuración y presione **Start**.
- Supervise el progreso.
- Las tarjetas se expulsarán automáticamente hacia el contenedor recolector.

A continuación se muestran capturas de pantalla de las pantallas de visualización.



Esta es la pantalla **Home**. Comience el proceso presionando el botón **START**.

## Entrada de Pantalla



En esta pantalla, presione los campos de valor para ingresar:

- El **número de pastillas a lo ancho**, y
- El **número de tarjetas cargadas en la Cuttin Station**.

**Nota:** Ingresar **99** configura la máquina en modo de corte continuo.



Pastillas a lo ancho

# Manual del Usuario de la Estación de Corte por Accu-Chart



Esta pantalla muestra el número total de cortes completados durante la operación.

## 7. Mantenimiento y Limpieza

**Consejo:** El mantenimiento regular garantiza un rendimiento de sellado confiable y prolonga la vida útil de su Cuttin Station.

### Cuidado Diario:

- Limpie todas las superficies y use un soplador de aire comprimido para eliminar el polvo y los residuos de las áreas visibles.

**Nota:** No use aerosoles tradicionales de aire comprimido, ya que pueden contener refrigerantes que podrían dañar los componentes electrónicos internos.

- Vacíe el contenedor recolector.
- Revise las alertas del sistema.

### Revisiones Semanales:

- Inspeccione visualmente los bordes de corte de las cuchillas para detectar desgaste o daños.
- Inspeccione visualmente el sensor de burbujas para verificar que esté correctamente alineado y limpio.
- Revise la condición, tensión y alineación de la banda.
- 

### Mantenimiento Mensual:

- Realice una inspección completa de todas las piezas móviles para detectar desgaste o daños.
- Confirme que el panel de control y todos los botones respondan correctamente.
- Apriete cualquier sujetador flojo en el marco para mantener la integridad estructural.
- 

### Pautas de Limpieza:

- Use únicamente limpiadores no abrasivos y paños sin pelusa.
- Nunca rocíe líquidos directamente sobre la máquina.
- Siempre desconecte la alimentación antes de limpiar o dar servicio.

No sumerja ninguna parte de la Cuttin Station en agua.



# Manual del Usuario de la Estación de Corte por Accu-Chart

## 8. Guía de Solución de Problemas

### Problema 1: El corte transversal ocurre en posiciones inconsistentes o incorrectas

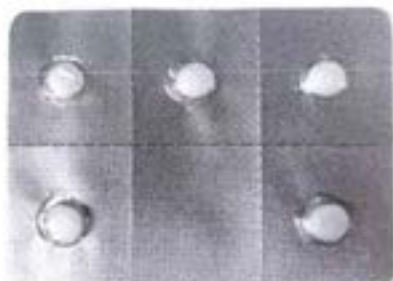
Razón	Descripción	Resolución
<b>Razón 1:</b> Tarjetas blíster con crestas	El sensor puede interpretar las crestas como pastillas. A menos que las crestas aparezcan en cada fila con un espaciado uniforme, el sensor contará incorrectamente.	Gire la tarjeta si las crestas están solo en un eje. Cancele la operación: 1) Presione <b>Pause</b> , 2) Presione <b>Cancel</b> , 3) Confirme con <b>Yes</b> , 4) Retire las tarjetas y corrija la orientación, 5) Presione <b>RESUME</b> , 6) Inicie una nueva operación o apague y encienda la máquina.
<b>Razón 2:</b> Filas inconsistentes en la tarjeta blíster	Las tarjetas con filas desiguales, por ejemplo, un lado tiene 3 burbujas y el otro tiene 2, pueden causar desalineación.	Gire la tarjeta si un lado tiene pastillas en cada fila. Siga los mismos pasos de cancelación indicados anteriormente.
<b>Razón 3:</b> Tarjeta doblada	Una tarjeta doblada puede ser interpretada como una pastilla adicional, interrumpiendo la secuencia de corte.	Retire la tarjeta doblada. Cancele la operación y reinicie usando los mismos pasos indicados anteriormente.

### Ejemplo 1: Las tarjetas dobladas con curvatura visible pueden activar una detección



**Ejemplo 3:** Tarjeta con

### Ejemplo 2: Tarjeta con filas desiguales: un lado tiene tres burbujas y el otro tiene dos.



eso no funcionará.



### Ejemplo 4: Una tarjeta con protuberancias adicionales en las esquinas puede funcionar; las protuberancias deben contarse como pastillas adicionales durante la configuración.



# Manual del Usuario de la Estación de Corte por Accu-Chart

## Problema 2: Las tarjetas salen torcidas del alimentador de tarjetas o no salen en absoluto

Razón	Descripción	Resolución
<b>Razón 1:</b> Posición incorrecta de la guía de la tarjeta	Si la guía de la tarjeta no está ajustada contra las burbujas del blíster, las tarjetas pueden alimentarse torcidas.	Pause la operación. Afloje la perilla de ajuste de la guía de la tarjeta, ajuste con el empujador de la guía de la tarjeta y luego apriete. No apriete demasiado contra las burbujas.
<b>Razón 2:</b> Posición incorrecta del alimentador de tarjetas	Si las paredes del alimentador no están ajustadas contra los lados de la tarjeta, pueden ocurrir fallas de alimentación.	Pause la operación. Desbloquee la manija del alimentador de tarjetas, ajuste las paredes firmemente y evite apretar demasiado.
<b>Razón 3:</b> La compuerta de la tarjeta está demasiado baja	Una compuerta de tarjeta colocada demasiado baja puede obstruir el movimiento de la tarjeta.	Pause la operación. Afloje la perilla de ajuste de la compuerta de la tarjeta y ajuste la altura de la compuerta.

## Problema 3: Mensaje de error “Cross cut is jammed” en la pantalla de visualización

Razón	Descripción	Resolución
<b>Razón 1:</b> El corte transversal no pudo cortar a través de una obstrucción	Esto puede ocurrir si la sincronización del corte transversal está desajustada, consulte el Problema 1, o si la cuchilla intenta cortar a través de una burbuja del blíster u otra obstrucción. El sistema volverá a intentarlo y luego se detendrá en la posición final más cercana.	Apague la máquina. Elimine el atasco. Retire las tarjetas blíster de la banda que estén fuera del alimentador. Encienda la máquina e inicie una nueva operación.
<b>Razón 2:</b> Se proporcionaron menos tarjetas de las configuradas para la operación	Si el número de tarjetas cargadas es menor que la cantidad configurada para la operación, el sistema puede activar un error de atasco.	Reinicie la máquina si se necesita otra operación.

## Problema 4: El taco de la banda estorba al configurar una tarjeta nueva

Razón	Descripción	Resolución
<b>Razón 1:</b> El taco no salió del área de los cortadores después de la operación anterior	Si el taco de la banda permanece en el área de los cortadores después de una operación, puede obstruir la configuración de la siguiente tarjeta.	Vaya a la pantalla de <b>Maintenance</b> en la pantalla de visualización. Use el botón <b>Jog Forward</b> para avanzar la banda hasta que el taco ya no esté en el área de los cortadores.

# Manual del Usuario de la Estación de Corte por Accu-Chart

## 9. Especificaciones Técnicas

Especificación	Valor
Tipo de Máquina	Cortadora de tarjetas blíster de escritorio
Dimensiones (L x An x Al)	25.8" x 22.15" x 14.75"
Peso	20 lb
Fuente de Alimentación	110 V CA, 60 Hz
Interfaz de Pantalla	Pantalla táctil LCD
Velocidad de Corte	Hasta 5 tarjetas/min
Tamaños de Tarjeta Compatibles (L x An x Al)	Máx. 5.5" x 3" x 0.5" (139.7 x 76.2 x 12.7 mm) Mín. ancho de tarjeta blíster: 1.25" (31.75 mm)
Tipo de Cuchilla	Rotativa de acero inoxidable
Características de Seguridad	Paro de emergencia, protectores, bloqueo por sensor

## 10. Garantía y Soporte

- Garantía limitada de 1 año
- Cubre defectos y fallas
- Excluye artículos de desgaste y uso indebido
- La banda transportadora está cubierta por 6 meses
- Soporte gratuito por correo electrónico
- Servicio opcional en sitio
- 

## 11. Información de Contacto

Soporte Técnico de Accu-Chart  [techsupport@accuchart.com](mailto:techsupport@accuchart.com)  1-847-252-7300 x 6

 [www.accuchart.com](http://www.accuchart.com)

# Manual del Usuario de la Estación de Corte por Accu-Chart

## 12. Reemplazo de Piezas

- **Procedimiento de Reemplazo de Cuchillas** (consulte las ilustraciones a continuación)

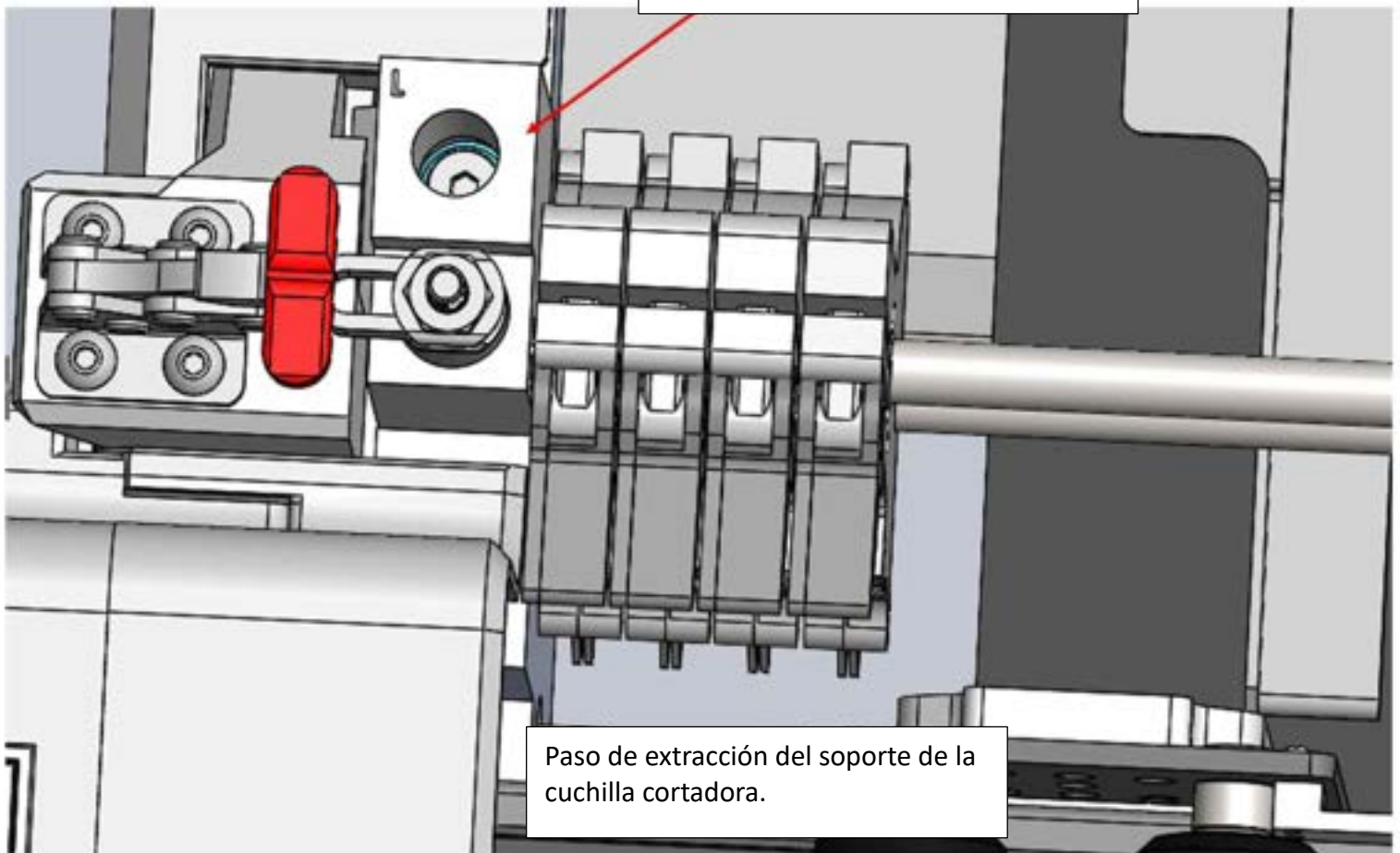
Componente	Instrucciones	Notas
Cuchillas cortadoras	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Desatornille los dos tornillos Allen ubicados en los bloques rectangulares derecho e izquierdo.</li> <li>- Retire cuidadosamente el <b>conjunto del soporte de la cuchilla cortadora</b> y déjelo a un lado.</li> <li>- Retire el <b>bloque del lado derecho</b> de los dos ejes.</li> <li>- Deslice el <b>conjunto de la cuchilla cortadora</b> fuera de los ejes y déjelo a un lado.</li> <li>- Repita este proceso hasta que todos los conjuntos que requieran reemplazo de cuchilla hayan sido retirados.</li> <li>- Retire las cuchillas para reemplazarlas e instale las cuchillas nuevas.</li> <li>- Invierta los pasos anteriores para volver a ensamblar la unidad de forma segura.</li> </ul>	<p><b>⚠ No pierda los sujetadores dentro de las unidades de la carcasa.</b></p> <p><b>⚠ Manipule las cuchillas con cuidado</b> para evitar lesiones; use siempre guantes resistentes a cortes.</p>
Cuchilla de corte transversal	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Presione el botón <b>Maintenance</b>. En el menú <b>Maintenance</b>, presione el botón <b>"Cutter Service Position"</b>. Esto mueve la cuchilla de corte transversal a la posición de servicio, facilitando el acceso.</li> <li>- Deslice las cinco cuchillas cortadoras a la posición que se muestra.</li> <li>- Desatornille los dos tornillos de montaje usando una llave Allen.</li> <li>- Retire el conjunto de la cuchilla para acceder al tornillo de la cuchilla de corte transversal.</li> <li>- Retire el tornillo y el espaciador metálico.</li> <li>- Reemplace la cuchilla e invierta los pasos para volver a ensamblar. Asegúrese de que la cuchilla pueda girar libremente.</li> </ul>	<p><b>⚠ No pierda los tornillos ni el espaciador.</b></p> <p><b>⚠ Manipule las cuchillas con cuidado</b> para evitar lesiones; use siempre guantes resistentes a cortes.</p>
Pedido de cuchillas	Comuníquese con su distribuidor local o envíe un correo electrónico a <a href="mailto:sales@accuchart.com">sales@accuchart.com</a> para pedir cuchillas de repuesto.	Las cuchillas se venden en juegos completos.

# Manual del Usuario de la Estación de Corte por Accu-Chart

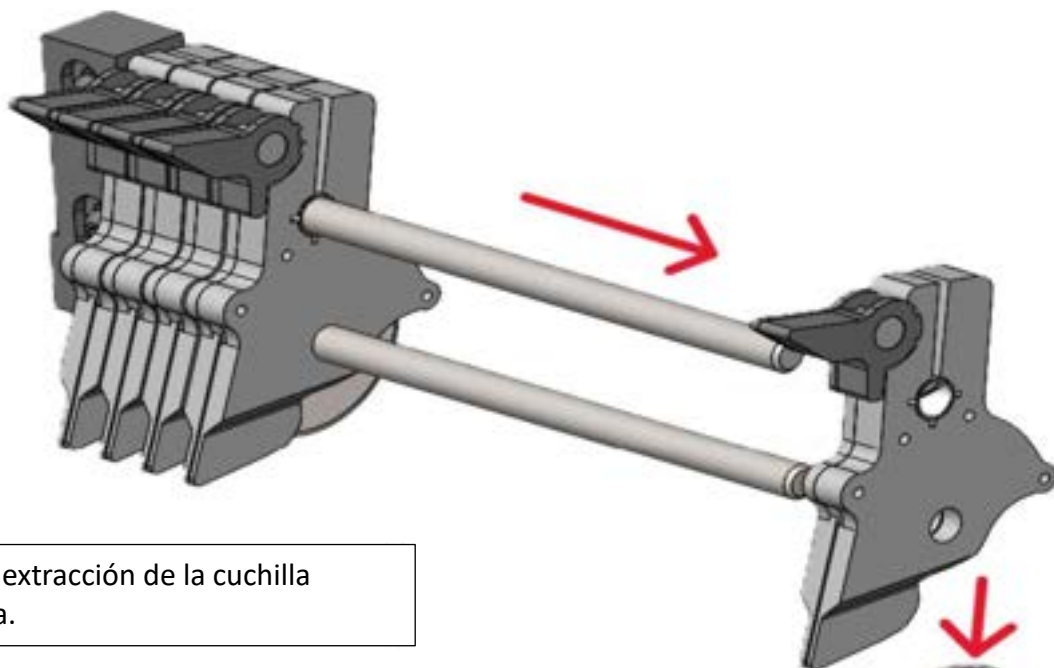


Todos los conjuntos de cuchillas cortadoras deslizados a su posición como se muestra.

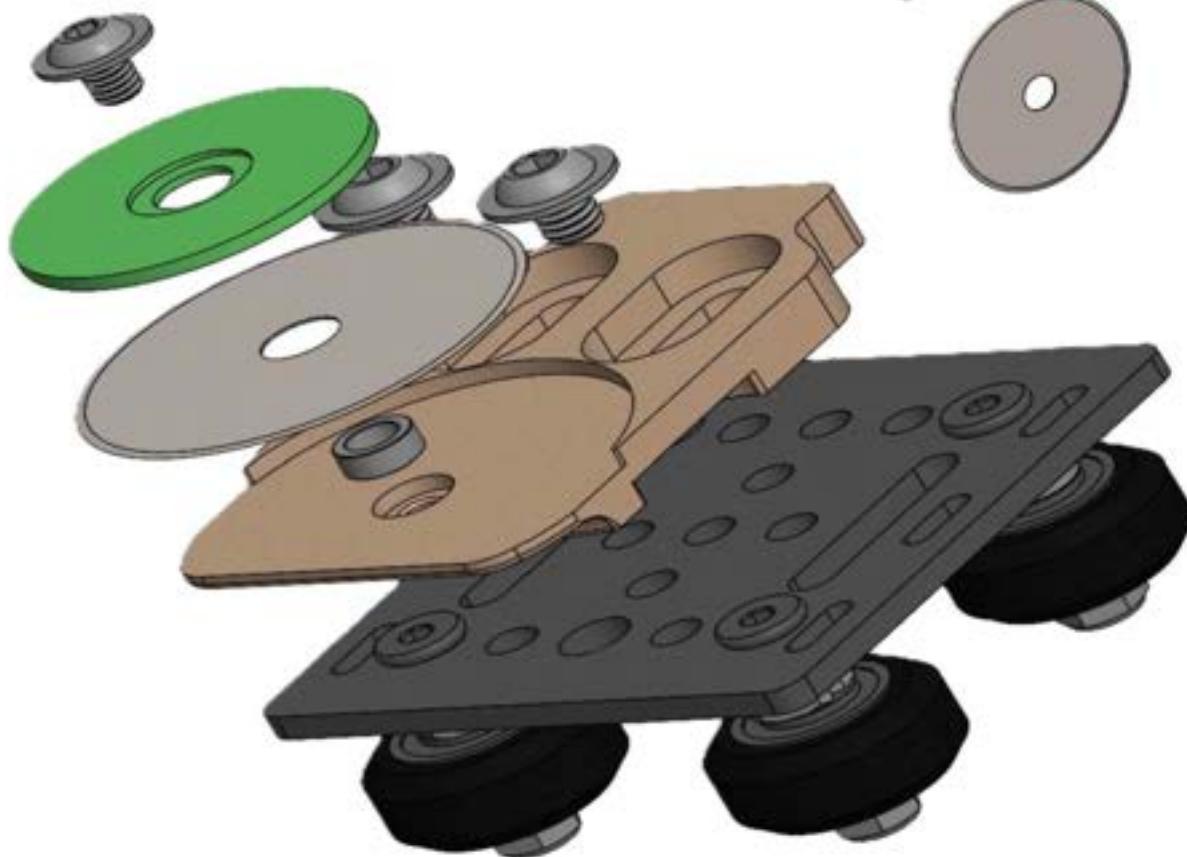
Bloque izquierdo del soporte de la cuchilla cortadora



# Manual del Usuario de la Estación de Corte por Accu-Chart



Pasos de extracción de la cuchilla cortadora.



Pasos de extracción de la cuchilla de corte transversal.

# Manual del Usuario de la Estación de Corte por Accu-Chart

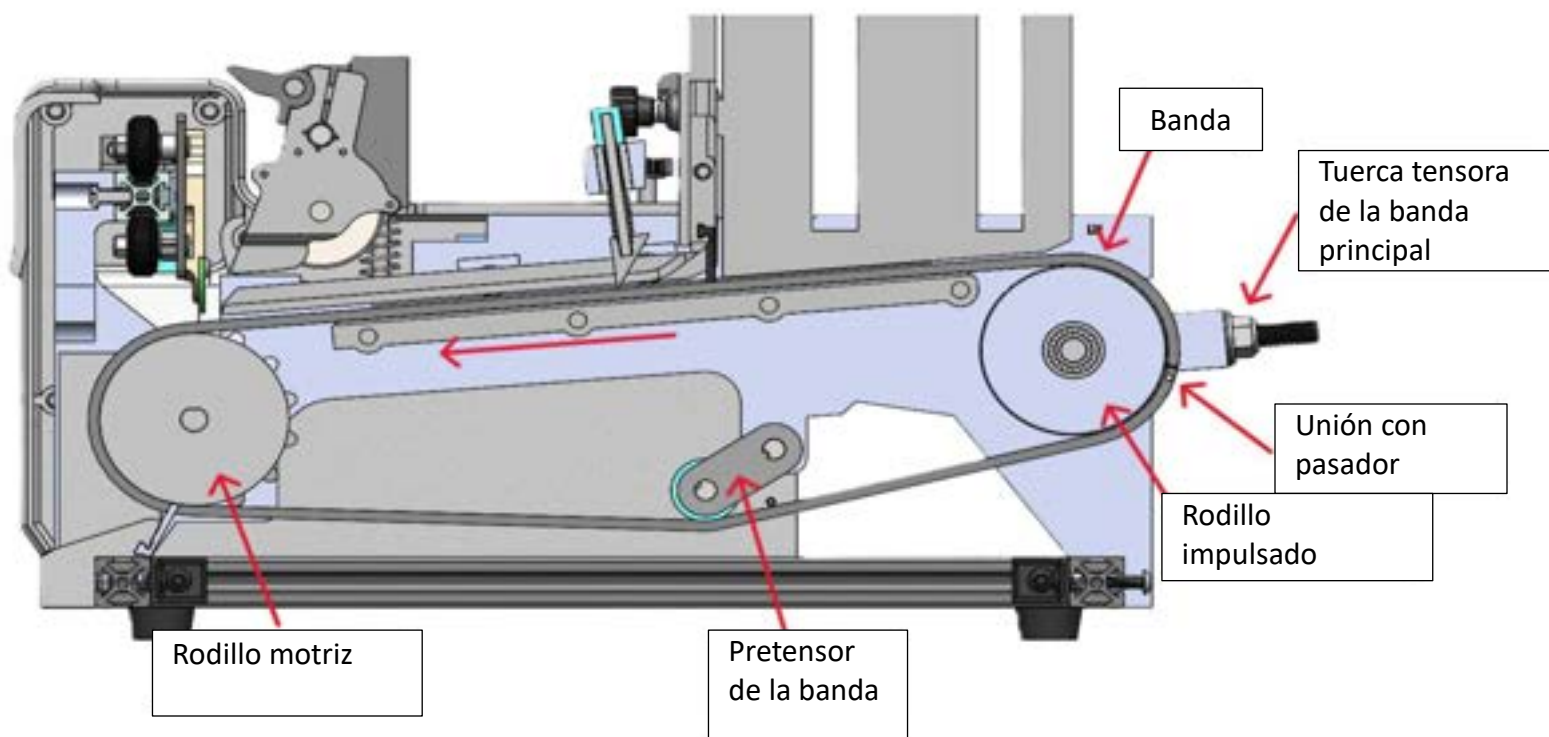
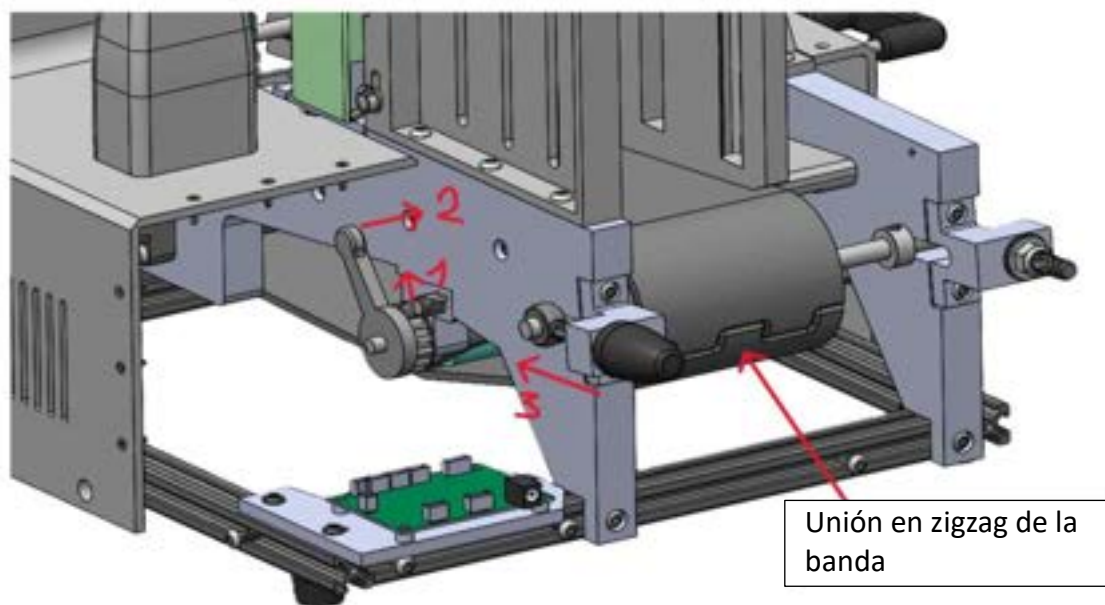


DIAGRAMA DE ENRUTAMIENTO DE LA BANDA



# Manual del Usuario de la Estación de Corte por Accu-Chart

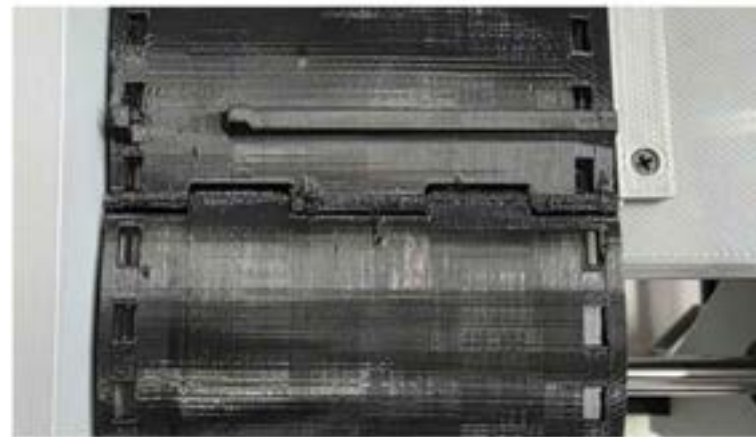
- Procedimiento de Reemplazo de la

Paso	Instrucciones	Notas
1	Retire la cubierta trasera desatornillando los 10 tornillos de cabeza plana que unen las cubiertas laterales y los 5 tornillos Allen que aseguran la cubierta al marco. Deje la cubierta a un lado.	Asegúrese de que todos los tornillos estén contabilizados antes de continuar.
2	Retire los dos topes protectores negros para exponer las tuercas tensoras.	Consulte las imágenes para ver la ubicación de los topes.
3	Use la herramienta de extracción de pasadores provista para retirar el pasador de la banda.	Tenga cuidado al retirar la banda.
4	Mueva el rodillo impulsado lo más cerca posible del rodillo motriz aflojando las tuercas tensoras de la banda en ambos lados en sentido antihorario.	Afloje ambos lados de manera uniforme.
5	Gire la palanca del pretensor en sentido horario para ayudar a instalar la banda nueva.	Esto crea holgura para facilitar el enhebrado.
6	Enhebre la banda nueva de acuerdo con el diagrama de enrutamiento de la banda, asegurándose de que la orientación del taco sea correcta.	Consulte el diagrama de la banda para el enrutamiento correcto.
7	Junte los dos extremos de la banda para formar una unión en zigzag. Use pinzas o una herramienta similar para empujar el pasador completamente a través de los orificios de la unión. Asegúrese de que el pasador quede al ras con el borde de la banda.	Ninguna parte metálica del pasador debe sobresalir.
8	Una vez que la unión de la banda esté segura y la banda esté asentada sobre ambos rodillos, use la palanca del pretensor para aplicar una tensión ligera. Asegure el trinquete en su lugar.	La banda debe desplazarse recta durante la operación.
9	Aplique tensión completa a la banda apretando las tuercas tensoras de la banda en ambos lados en sentido horario.	Apriete ambos lados de manera uniforme para mantener la alineación adecuada de la banda.
10	Vuelva a instalar la <b>cubierta trasera</b> invirtiendo los pasos de extracción y asegurando todos los tornillos.	Asegúrese de que todos los tornillos estén apretados y que las cubiertas queden al ras.

# Manual del Usuario de la Estación de Corte por Accu-Chart

Se muestra la inserción del pasador de unión de la banda.

Unión de la banda con el pasador completamente insertado.



## Pedido de Piezas

Artículo	Número de Pieza	Cómo Realizar el Pedido	Notas
Banda de Repuesto	CUT-010-015	Comuníquese con su distribuidor local o envíe un correo electrónico a <a href="mailto:sales@accuchart.com">sales@accuchart.com</a> para pedir bandas de repuesto.	Las bandas con pasadores se venden en juegos completos.
Conjunto de Casete para Cuchilla Cortadora	CUT-004-000		Conjunto de casete completo.
Seguidor del Sensor de Pastillas	CUT-011-003		Componente seguidor de repuesto.
Soporte de Cuchilla de Corte Transversal	CUT-018-001		Soporte para el conjunto de cuchilla de corte transversal.